



Gli impianti AB – Corteolona (PV)

L'attività dell'impianto Galbani di Corteolona (PV) è finalizzata alla produzione e confezionamento di mozzarelle, gorgonzola, prodotti dolciari da dessert, ricotta e siero concentrato.

L'impianto della Linea ECOMAX® Natural Gas (ECOMAX® 33HE) è alimentato a gas naturale ed è una soluzione modulare in container, di potenza nominale complessiva a pieno carico pari a 3.349 kWe e con potenza termica complessiva introdotta di 7.642 kW.

Il nuovo impianto produce energia elettrica che, al netto dei consumi delle apparecchiature ausiliarie verrà integralmente consumata dal sito produttivo dell'azienda, mentre l'energia termica prodotta dal sistema di raffreddamento dei gas di scarico e del motore è utilizzata per usi tecnologici dell'azienda sotto forma rispettivamente di vapore e acqua calda. L'operatività del gruppo cogenerativo è pari a circa **6.000 h/anno**. Questo nuovo impianto va ad affiancarsi ad altri meno recenti sempre di AB: **2x ECOMAX® 14 NGS** sempre della Linea ECOMAX® Natural Gas e **1 ECOMAX® 5 BIO** della Linea ECOMAX® Biogas.

Dati Caratteristici Cogeneratore di Corteolona (PV)

PCI gas naturale	kWh/Nm3	9.5
Consumo gas naturale	Nm3/h	785
Potenza introdotta	kW	7.462
Potenza meccanica erogata	kW	3.341
Potenza elettrica erogata	kWe	3.349
Potenza termica recuperabile raffreddamento motore (acqua calda)	kWt	1.927
Potenza termica recuperabile gas di scarico raffreddati a 120°C (vapore)	kWt	1.120
Rendimento elettrico effettivo	%	44,9
Rendimento termico effettivo	%	40,8
Rendimento complessivo effettivo	%	85,7

Gli impianti AB – Giussago (PV)

L'impianto, un ECOMAX® 14NGS, è alimentato a gas naturale ed è una soluzione modulare in container, di potenza nominale complessiva a pieno carico pari a **1.489 kWe** e con potenza termica complessiva introdotta di **3.572 kW**.

Il nuovo impianto produce energia elettrica che, al netto dei consumi delle apparecchiature ausiliarie verrà integralmente consumata dal sito produttivo dell'azienda, mentre l'energia termica prodotta dal sistema di raffreddamento dei gas di scarico e del motore viene utilizzata per usi tecnologici dell'azienda sotto forma rispettivamente di vapore e acqua calda.

L'operatività del gruppo cogenerativo è pari a circa **5.500 h/anno**.

Dati caratteristici cogeneratore di Giussago

PCI gas naturale	kWh/Nm3	9.5
Consumo gas naturale	Nm3/h	376
Potenza introdotta	kW	3.572
Potenza meccanica erogata	kW	1.529
Potenza elettrica erogata	kWe	1.489
Potenza termica recuperabile	kWt	1.579
Rendimento elettrico effettivo	%	41,7



Vuol dire fiducia.

Rendimento termico effettivo	%	44,2
Rendimento complessivo effettivo	%	85,9

Gli impianti AB – Bozzolo (MN)

L'impianto di Lacto Siero, Gruppo Lactalis, di **Bozzolo (MN)** è un **ECOMAX® 20 HE** alimentato a gas naturale ed è una soluzione modulare in container, di potenza nominale complessiva a pieno carico pari a **2004 kWe** e con potenza termica complessiva introdotta di **4.447 kW**.

Il nuovo impianto produce energia elettrica che, al netto dei consumi delle apparecchiature ausiliarie verrà integralmente consumata dal sito produttivo dell'azienda, mentre l'energia termica prodotta dal sistema di raffreddamento dei gas di scarico e del motore viene utilizzata per usi tecnologici dell'azienda sotto forma rispettivamente di vapore e acqua calda.

L'operatività del gruppo cogenerativo è pari a circa **8.200 h/anno**.

Dati caratteristici cogeneratore di Bozzolo (MN)

PCI gas naturale	kWh/Nm3	9,5
Consumo gas naturale	Nm3/h	471
Potenza introdotta	kW	4477
Potenza meccanica erogata	kW	2058
Potenza elettrica erogata	kWe	2004
Potenza termica recuperabile	kWt	1844
Rendimento elettrico effettivo	%	0,44
Rendimento termico effettivo	%	0,41
Rendimento complessivo effettivo	%	0,85

CHI E' AB

Fondato a Orzinuovi nel 1981 da Angelo Baronchelli, AB (www.gruppoab.com) opera nei settori della cogenerazione e della valorizzazione energetica delle fonti rinnovabili. AB è oggi il riferimento globale della cogenerazione, grazie alle proprie soluzioni modulari per esterno da 100 a 10.000 kWe. Fino a oggi sono stati installati oltre 1.000 impianti per un totale di potenza elettrica nominale che supera i 1.300 MW. Negli ultimi anni la capacità produttiva è quadruplicata e il numero di dipendenti ha superato le 600 unità. AB è oggi presente con filiali dirette in Polonia, Serbia, Croazia, nonché in Spagna, Romania, Repubblica Ceca, Austria, Brasile, Paesi Bassi, Francia, Germania, UK, Canada, USA, Israele e recentemente ha aperto anche in Russia, Turchia e Messico.

CHI E' GALBANI

Galbani, un mondo di qualità e tradizione, da oltre 130 anni vicina ai consumatori. L'attenzione nella selezione delle materie prime e ai processi di produzione, l'orientamento all'innovazione nel rispetto della cultura e della tradizione alimentare del territorio e la vastissima gamma di prodotti che soddisfa le esigenze più disparate della nostra cucina, fanno dei prodotti Galbani i protagonisti delle tavole degli Italiani. L'azienda dal 1882, anno della sua nascita, ricerca e conquista in ogni sua attività il valore della fiducia che da sempre e più di ogni altro contraddistingue l'azienda. Galbani fa parte dal 2006 di Groupe Lactalis, il Gruppo Francese primo produttore al mondo nel settore lattiero-caseario, con un fatturato di 17 miliardi di euro e oltre 75.000 dipendenti nel mondo. Nel 2007 è nato così Gruppo Lactalis Italia, che riunisce al suo interno il mondo Galbani e le altre società italiane già parte del gruppo francese con i marchi Invernizzi, Cademartori, Locatelli e il marchio storico del gruppo "Président". Gruppo Lactalis Italia è leader assoluto nel mercato dei prodotti lattiero-caseari in Italia e tra i principali attori nel mercato dei salumi. Commercializza oltre 500 prodotti ed è presente in oltre 120 Paesi grazie a Galbani, prima marca di formaggi italiani nel mondo.